



## skNCE

Neues Programm hinzufügen		Durchmesser									
Formpl	Beschreibung	Fräse 1	Fräse 2	Fräse 3	Fräse 4	Luftschaber					
2007340-005	----	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm	12 mm	Sätze anzeigen	Kopieren	Bearbeiten	Löschen	
202163F-005	----	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm	12 mm	Sätze anzeigen	Kopieren	Bearbeiten	Löschen	
2021849-005	----	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm	12 mm	Sätze anzeigen	Kopieren	Bearbeiten	Löschen	
202337A-700	----	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm	12 mm	Sätze anzeigen	Kopieren	Bearbeiten	Löschen	
202370B-011	----	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm	17 mm	Sätze anzeigen	Kopieren	Bearbeiten	Löschen	

  

Auswahl aufheben	Datensätze werden angezeigt für Formplatte:2007340-005													Alle anzeigen	Datensätze bearbeiten	
Satz	Aggregat	Start X	Start Y	Start Z	Ende X	Ende Y	Ende Z	Radius	Radius Richtung	Geräth. Messer	Drehrichtung Messer	Vorschub XY	Vorschub Z	Bearbeitungszeit		
* Aggregat: Fräse 1																
1	Fräse 1	740 mm	880 mm	90 mm	740 mm	280 mm	110 mm	0 mm	0	100 %	Rechtslauf	19000 mm/min	19000 mm/min	2,015		
2	Fräse 1	300 mm	280 mm	110 mm	1180 mm	280 mm	110 mm	0 mm	0	100 %	Rechtslauf	19000 mm/min	19000 mm/min	2,165		
3	Fräse 1	1180 mm	780 mm	110 mm	320 mm	780 mm	110 mm	0 mm	0	100 %	Rechtslauf	19000 mm/min	19000 mm/min	2,085		
															10,035   Max: 205	
* Aggregat: Fräse 2																
1	Fräse 2	1180 mm	280 mm	145 mm	1180 mm	280 mm	145 mm	0 mm	0	100 %	Rechtslauf	16000 mm/min	16000 mm/min	0,655		
2	Ende 2	740 mm	380 mm	135 mm	740 mm	380 mm	135 mm	0 mm	0	100 %	Rechtslauf	16000	16000			
															Gesamt: 12,296	

Das skNCE Modul ist ein grafischer NC-Editor. Er bietet Ihnen die Möglichkeit spezielle Fräsprogramme anzulegen und zu bearbeiten. Mit einem umfangreichen Satz von Editierwerkzeugen sind Sie in der Lage Ihre NC-Programmierung effektiv und ohne Programmiererfahrung auszuführen. Der skNCE besitzt keine Begrenzung der Programmgröße und schließt spezifische Optionen für die NC-Codierung mit ein: NC-Satz-Nummerierung/-Neunummerierung, Zeichen-Handling und die Ermittlung der Achsengrenzwerte in X, Y, Z. Nach der Definition Ihrer Fräsparameter werden diese an eine SPS und im Anschluss an eine Fräse oder einen Fräsroboter weitergeleitet. Legen Sie die Anzahl der Datensätze selbst fest. Erwerben Sie das skNCE Modul einzeln oder als Teil der skSUITE.

- Jederzeit innerhalb der webbasierten, modularen skSUITE erweiterbar
- Programm Editor
- 2-dimensionale Darstellung des Ergebnisses
- Erstellung von Geraden, Diagonalen und Kurven
- Unbegrenzte Anzahl der Fräsdatensätze
- Flexible Gestaltung der Fräsen Programme
- Keine CNC Programmiererfahrung erforderlich
- Automatische Berechnung der Bearbeitungszeit

## IHRE ANSPRECHPARTNER



Hartmut Rieger, Dipl.-Ing. (FH)  
Geschäftsführer  
HartmutRieger@sundk.de  
V-Card [sundk.de/HartmutRieger](mailto:sundk.de/HartmutRieger)



Thomas Keller, Dipl.-Ing. (FH)  
Geschäftsführer  
ThomasKeller@sundk.de  
V-Card [sundk.de/ThomasKeller](mailto:sundk.de/ThomasKeller)



Andreas Edelmann, Dipl.-Ing. (FH)  
Vertrieb & Projektleitung  
Schulungen  
AndreasEdelmann@sundk.de  
V-Card [sundk.de/AndreasEdelmann](mailto:sundk.de/AndreasEdelmann)



Heinrich Felner, Elektrotechniker  
Vertrieb & Projektleitung  
Energiemanagement  
HeinrichFelner@sundk.de  
V-Card [sundk.de/HeinrichFelner](mailto:sundk.de/HeinrichFelner)

S&K Anlagentechnik GmbH  
Hohenkräher Brühl 5  
78259 Mühlhausen-Ehingen  
Germany

Fon +49 7733 9481-0  
Fax +49 7733 9481-40

[info@sundk.de](mailto:info@sundk.de)  
[www.sundk.de](http://www.sundk.de)  
[www.skems.de](http://www.skems.de)

Profitieren Sie von über 24 Jahren Know-how und praktischer Erfahrung.  
Wir sind seit 1993 erfolgreich im Bereich der Automatisierungs- und  
Informationstechnik für Industrieanlagen tätig.

