



skPLS

Tel: +49 7733 9481-0
E-Mail: info@sundk.de

Übersicht Testergebnisse Scanner Störungen Einstellungen Controller Verwaltung **Aktuelle Aufträge** **Aktueller Auftrag 123456780**

Adresse: ... Status: ...

Artikelnummer	Program	Testcode	Produktion
1000233	012	01008	000
Start Seriennummer	1100	Start	11.11.2016 06:50
		Kommentar	Erstellt

Artikelnummer	Lasert	Hydro-Test (Druck)	PassDYN-Test (Druck)	Hydro-Test (Wärme)	PassDYN-Test (Wärme)	DB-Test	Pass-Lasert	Bewertung
1000233	1000233	1000233	1000233	1000233	1000233	1000233	1000233	1000233
Zuschlagsnummer	101900	101900	101900	101900	101900	101900	101900	101900
Auftragsnummer	123456780	123456780	123456780	123456780	123456780	123456780	123456780	123456780
Seriennummer	01100	01100	01108	01007	01106	01105	01109	01103
STWZ	10	10	10	10	10	10	10	10
Aktuelle Pass-Werte	100 % (228 Stk.)	44 % (100 Stk.)	88 % (114 Stk.)	44 % (102 Stk.)	88 % (100 Stk.)	100 % (114 Stk.)	0 % (0 Stk.)	88 % (121 Stk.)

Artikelnummer	Zuschlagsnummer	Auftragsnummer	Hersteller	Seriennummer	Rezept Index	Test 1 - HV (Ü-)	Test 2 - DYN (Ü-)	Test 3 - HV (Ü-)	Test 4 - DYN (Ü-)	Test 5 - DB-
1000233	101900	123456780	101800	1110	0	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL
1000233	101900	123456780	101800	1109	0	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL
1000233	101900	123456780	101800	1108	0	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL
1000233	101900	123456780	101800	1107	0	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL
1000233	101900	123456780	101800	1106	0	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL	FAIL

Das Prozessleitsystem skPLS für die Linienfertigung ist speziell für Anlagen entwickelt worden, bei denen eine sequenzielle Testfolge abgearbeitet und dokumentiert werden soll. Die Komplexität der unterschiedlichen Kommunikationen zu den verschiedensten Testern ist ausschlaggebend für die Ergebnisse. Verfolgen Sie über die Filtermöglichkeit die gesamte Historie des Produktes. Bearbeiten Sie mit den erforderlichen Benutzerrechten sämtliche Rezepturparameter. Das skPLS Modul kann einzeln oder als Teil der skSUITE erworben werden.

- Jederzeit innerhalb der webbasierten, modularen skSUITE erweiterbar
- Übersicht über die Produktionsergebnisse der Anlagenteile und der Tester
- Darstellung der detaillierten Testergebnisse an den einzelnen Stationen jedes Teils
- Bewertung mit IO / NIO anhand der Testergebnisse
- Kopplung zu übergeordneten Systemen (Auftragsverwaltung)
- Diverse Filtermöglichkeiten nach Seriennummer, Teilestatus etc.
- Darstellung der Verbindungsübersichten / Kommunikation zwischen DB zu SPS'en, Laser und Tester
- Aktuell anstehende Störungen
- Rezepturverwaltung: Freie Definition der Testszenarien
- Übersichtsseite mit Zustandsanzeige des Controllservices
- Benutzerverwaltung mit untersch. Benutzerebenen / erweiterten Funktionen
- Exportmöglichkeit als xls und csv Datei

IHRE ANSPRECHPARTNER



Hartmut Rieger, Dipl.-Ing. (FH)
Geschäftsführer
HartmutRieger@sundk.de
V-Card sundk.de/HartmutRieger



Thomas Keller, Dipl.-Ing. (FH)
Geschäftsführer
ThomasKeller@sundk.de
V-Card sundk.de/ThomasKeller



Andreas Edelmann, Dipl.-Ing. (FH)
Vertrieb & Projektleitung
Schulungen
AndreasEdelmann@sundk.de
V-Card sundk.de/AndreasEdelmann



Heinrich Felner, Elektrotechniker
Vertrieb & Projektleitung
Energiemanagement
HeinrichFelner@sundk.de
V-Card sundk.de/HeinrichFelner

S&K Anlagentechnik GmbH
Hohenkräher Brühl 5
78259 Mühlhausen-Ehingen
Germany

Fon +49 7733 9481-0
Fax +49 7733 9481-40

info@sundk.de
www.sundk.de
www.skems.de

Profitieren Sie von über 24 Jahren Know-how und praktischer Erfahrung.
Wir sind seit 1993 erfolgreich im Bereich der Automatisierungs- und
Informationstechnik für Industrieanlagen tätig.

